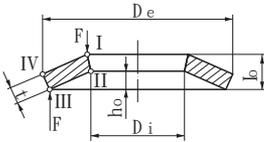




· 材質: C75S ≤ 1.25; 51CrV4 > 1.25
 · 定義: 呈圓錐形、盤狀, 故名盤型彈簧, 簡稱彈簧片, 如圖(1)所示

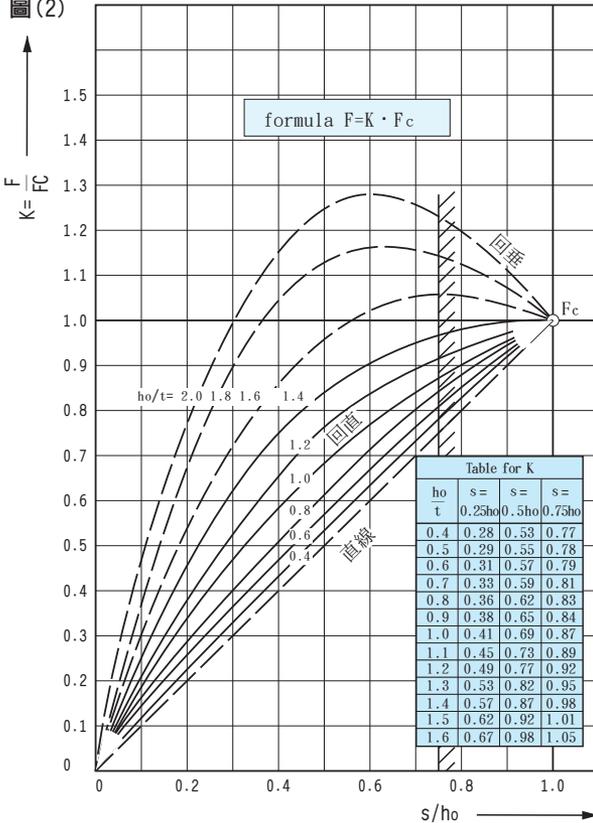
- 特徵:
- 承受動、靜負載。
 - 位移少、負重大, 所佔空間極小。
 - 負重/位移關係曲線(特性曲線), 依所需求設計為回直、直線、回垂三種, 如圖(2)
 - 高度可依需求增加或減少彈簧片, 不需特別處理
 - 正常使用下(不超過 \square 位移75%及應力極限)不會發生金屬下沉或疲勞現象
 - 可並聯、串聯使用, 如圖(3)

圖(1)

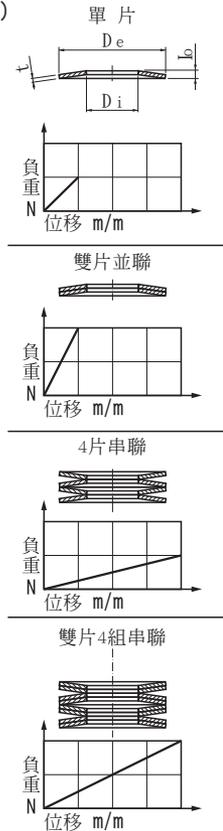


De: 外徑
 Di: 內徑
 b: 總高度
 ho: \square 位移
 t: 厚度
 F: 負重
 I, II: 應力點
 III, IV:

圖(2)



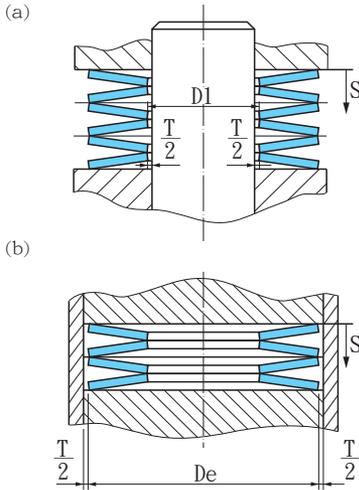
圖(3)



盤型彈簧使用方法

1. 盤型彈簧之使用變化很多，可以同向疊法使用（圖1），反向疊法使用（圖2），或兩者混合使用（圖3）
同向疊法，其負荷力量與盤簧之片數成倍數正比，反向疊法，其壓縮行程與盤簧之片數成倍數正比，同反向混合疊法，負荷與行程皆成倍數比例累進，請參閱設計說明
2. 盤簧之壓縮行程最佳使用範圍在其最大壓縮行程之10%~75%之間
3. 盤簧多片組合使用時，無論安裝在導桿上或導孔內其導桿與導孔之表面須平滑，導桿硬度須超過HRC55°
4. 關於盤簧或導孔或導桿之適當間隙，請參閱圖（4）
5. 盤簧多片組合使用時，以導桿組合之效果比安裝導孔內之效果更好
6. 盤簧之安裝，原則上以盤簧底端朝向負荷力量來源為佳，如圖（5）

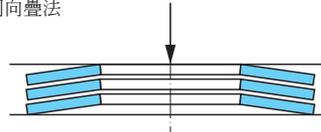
圖(4) 適當間隙圖解



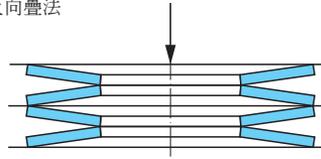
表(1)

外徑或內徑mm	間隙Tmm
3~ 14	0.2
15~ 19	0.3
20~ 25	0.4
26~ 29	0.5
30~ 50	0.6
51~ 60	0.8
81~ 140	1.0
141~ 250	1.6
250	2.0

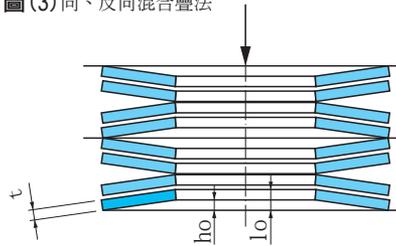
圖(1) 同向疊法



圖(2) 反向疊法



圖(3) 同、反向混合疊法



圖(5)

